



Fluid-o-Tech<sup>®</sup>

POWER THE FLOW

Partnering for innovation

*14.0 - ROADMAP*

CONFIDENTIAL



# FLUID-O-TECH

## COSA FACCIAMO

Pompe volumetriche e sistemi per la pressurizzazione, la dosatura ed il trasferimento dei fluidi



**FOODSERVICE**

**MEDICALE**

**AUTOMOTIVE**

**INDUSTRIALE**

## OPEN INNOVATION

6% del fatturato investito in R&D nel 2016  
18% del personale è impegnato in R&D  
27 brevetti attivi  
Centro di innovazione dal 2013

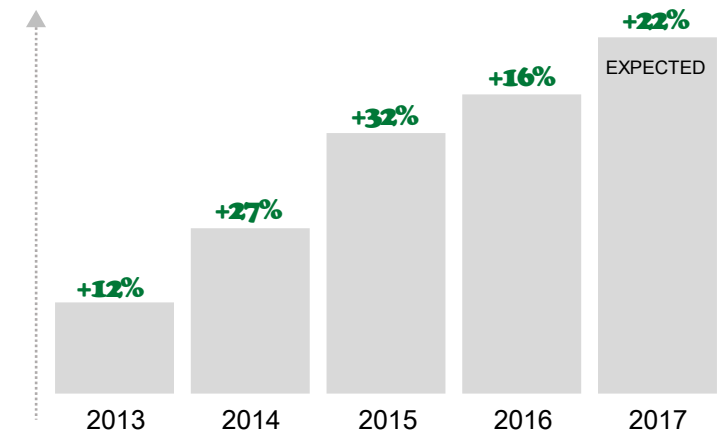


## PREMI E RICONOSCIMENTI

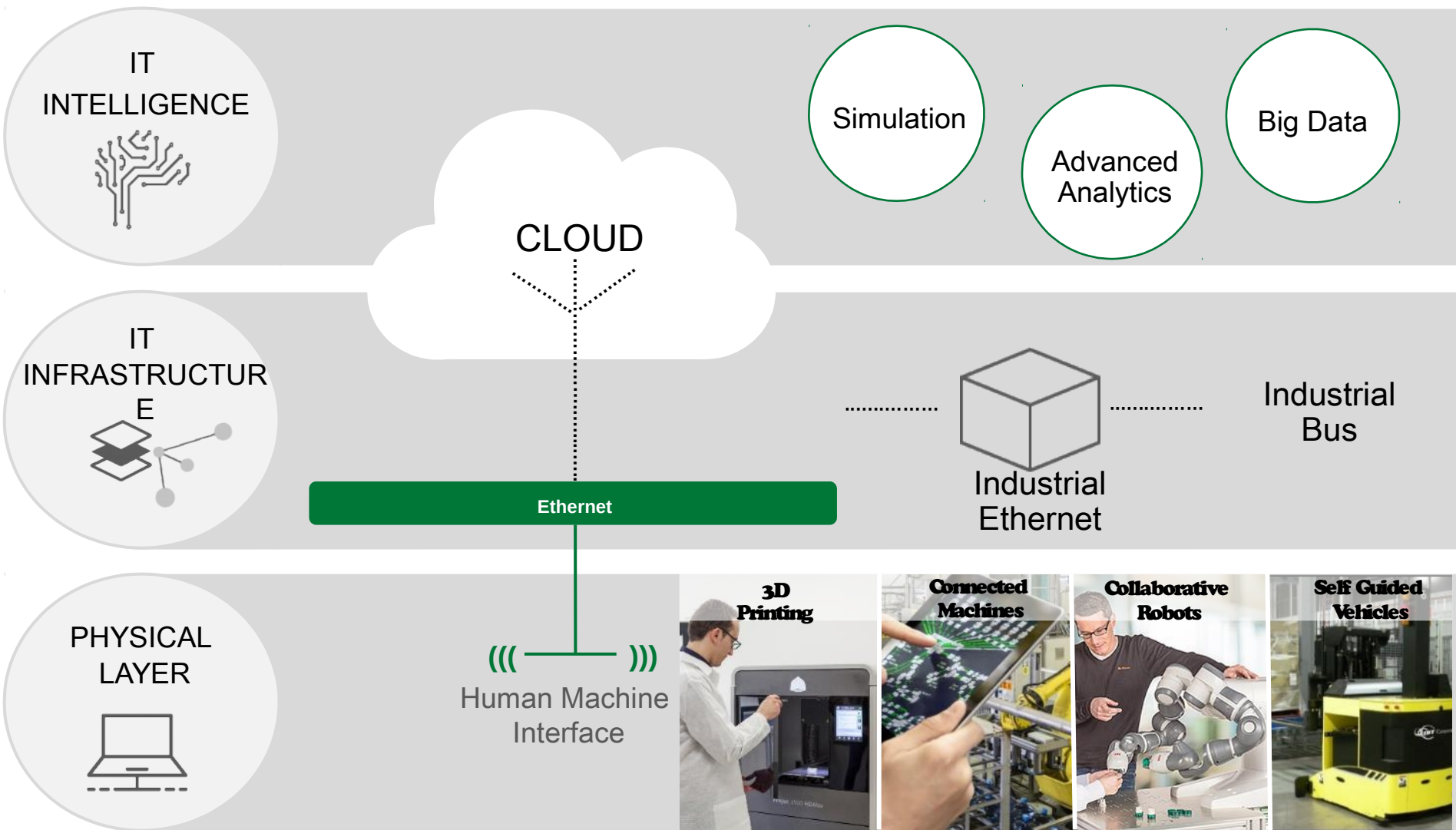
2 premi nazionali per l'innovazione  
4 certificati di eccellenza  
3 premi per migliori prassi in CSR  
3 premi per la comunicazione (video e campagna pubblicitaria)  
migliori prassi nella Digital Transformation  
miglior passaggio generazionale per la categoria PMI  
miglior fornitore



CONFIDENTIAL



# 14.0 FRAMEWORK



**NEW COMPETENCES**

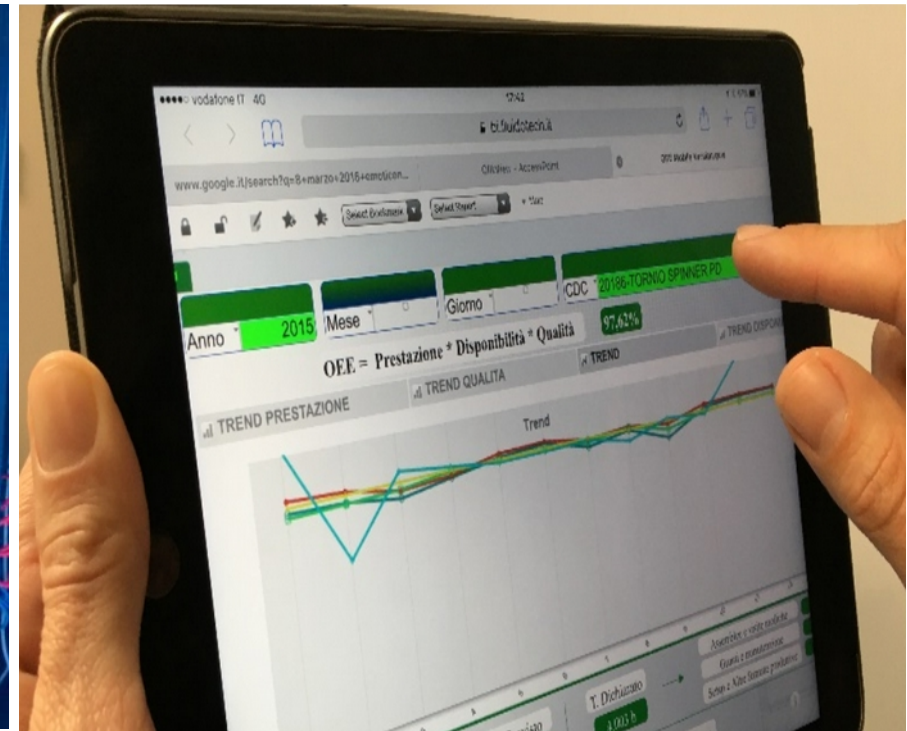
**PEOPLE ARE THE DRIVERS OF CONNECTEDNESS**

CONFIDENTIAL



# FLUID-O-TECH I4.0 ROAD MAP 2014-2016

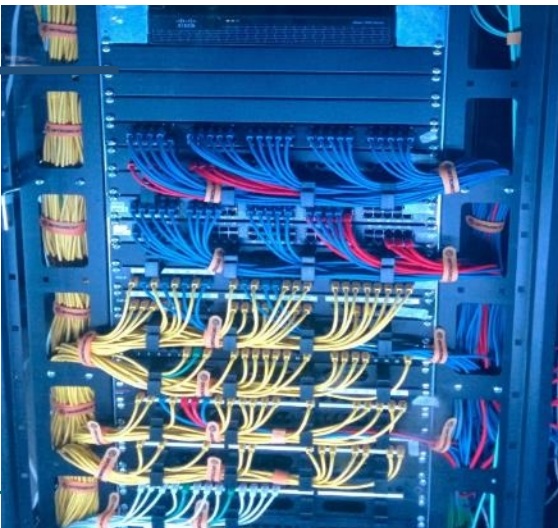
	2014	2015	2016
Data Centers, Disaster Recovery, Business Continuity	100%		
Digital Docs – Paperless	100%		
Factory Business Intelligence		100%	
Visual Management - Problem Solving			100%
Digital Inspection			100%
Warehouse Management System			100%



# BUSINESS CONTINUITY



TECNOLOGIA



Livello servizio ICT  
da 96% a 99,88%

RPO  
0 days

RTO  
da 3 days  
a 0 days



# PAPERLESS FACTORY

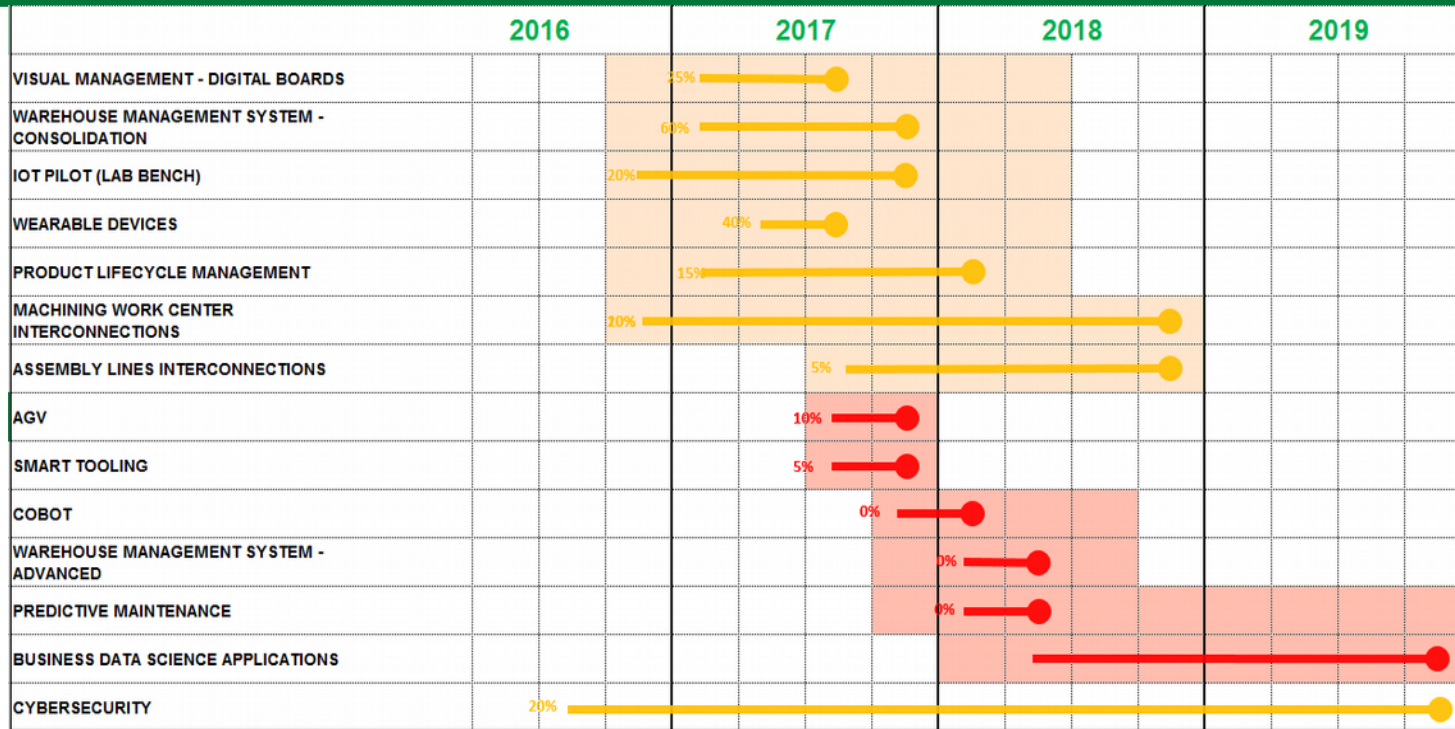


Tempo revisione doc.  
da giorni a secondi

+17.000 doc.  
digitalizzati

Garanzia  
correttezza  
informazioni

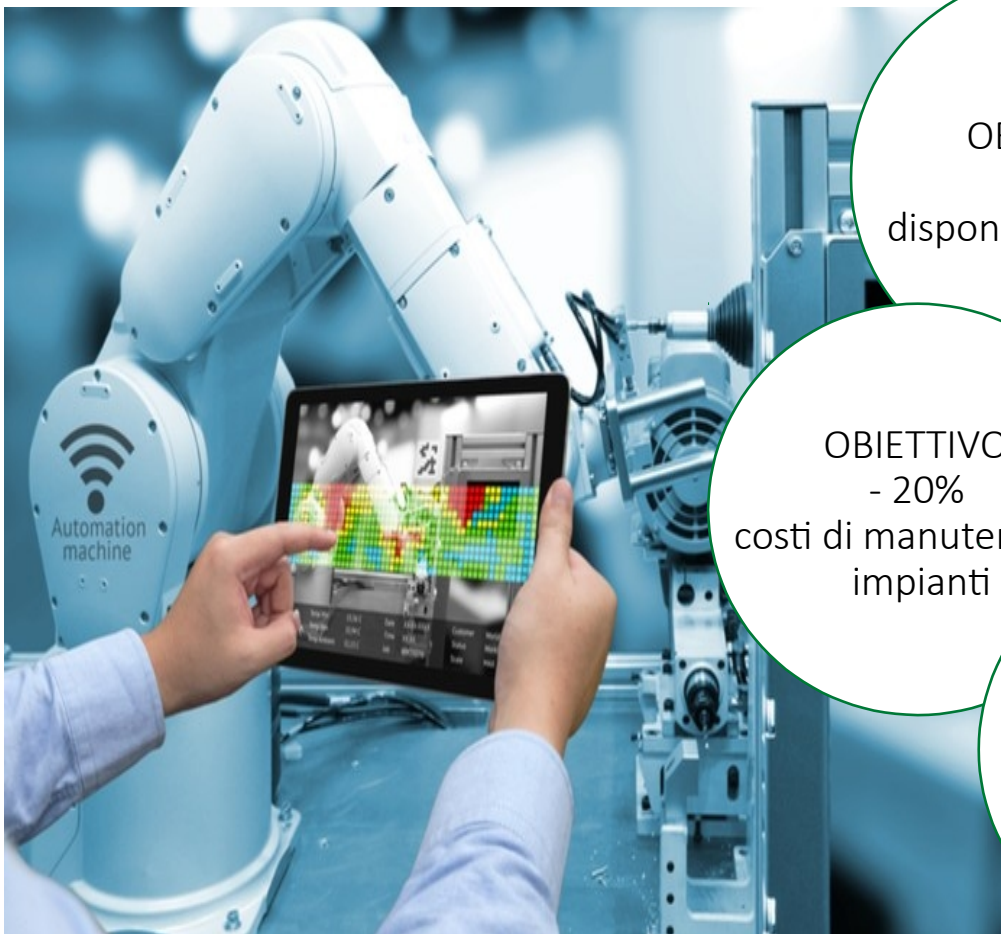
# FLUID-O-TECH I4.0 ROAD MAP 2017-2019



CONFIDENTIAL



# FOT40: gli obiettivi



OBIETTIVO:  
+ 15%  
disponibilità impianti

OBIETTIVO:  
- 20%  
costi di manutenzione  
impianti

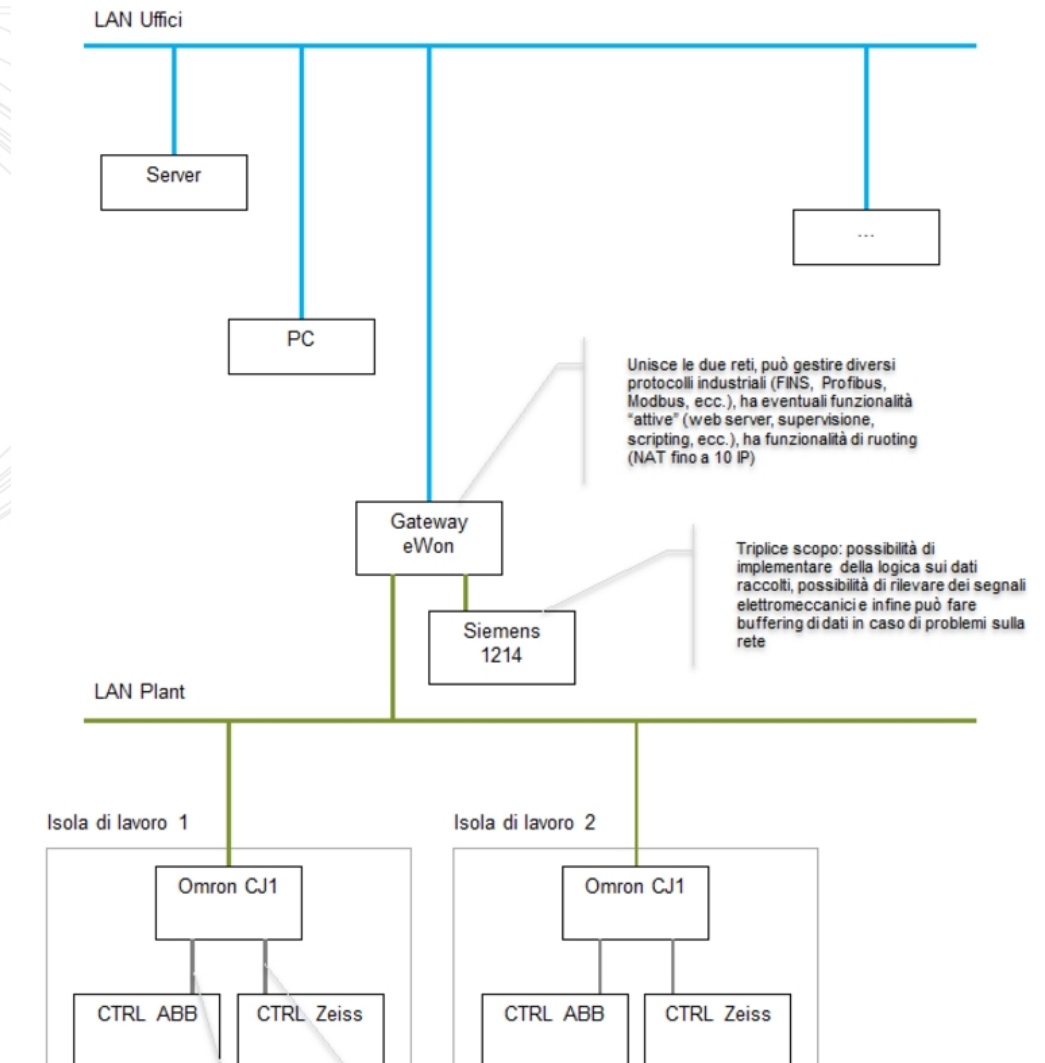
OBIETTIVO:  
100%  
riduzione errori  
dichiarazioni MES

The screenshot shows a MES interface with various data points and control elements. At the top, there are user profiles and a "TC3" indicator. The main area displays production order details for "ESAGONO TRAF." and "ESAGONO LAM." with various parameters like quantity, date, and dimensions. There are several status indicators, including "ON" and "OFF" buttons, and gauges showing efficiency levels (0,1% and 100,0%). A "Cicli di Controllo" table is visible at the bottom left, and a "Stampa Bilancia" button is on the right.

DATA	TIPO	OPERATORE	ESITO	COLATA	NOTE
17/04/16 18:23	Verifica Manuale	Nominativo7	KO	Q382	
16/03/16 08:23	Verifica Manuale	Nominativo51	OK	Q382	
16/03/16 08:19	Avvio Produzione (Fine Setup)	Nominativo52	OK	Q382	
25/03/16 16:18	Avvio Produzione (Fine Setup)	Nominativo4	OK	Q382	

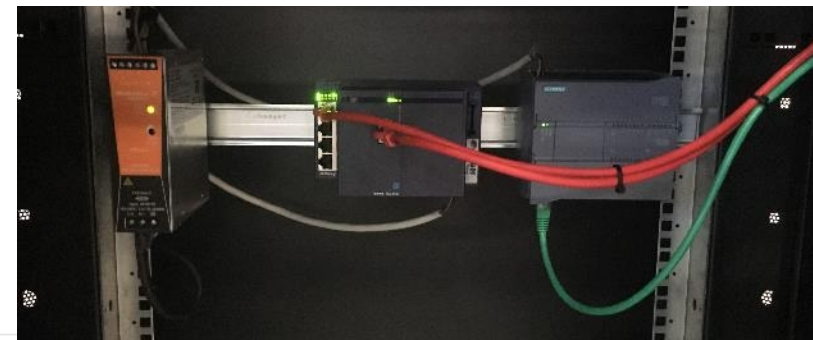


# RTDC – Architettura



## Architettura Base Introdotta

- Introduzione di un gateway che unisce le industrial network dei CdL con la rete ethernet enterprise
- Il PLC permette applicazione di Business Logic in real time sui flussi dati in uscita dai CdL



# RTDC – Tipologia di Informazioni Raccolte

L'interconnessione di linee e CdL permette la raccolta di:

## **DATI INERENTI AL PRODOTTO**

- Dati prestazionali (pressione, portata, rpm, ...)
- Dati tecnici (coppie di serraggio, accoppiamenti, ....)

## **DATI INERENTI ALL'IMPIANTO**

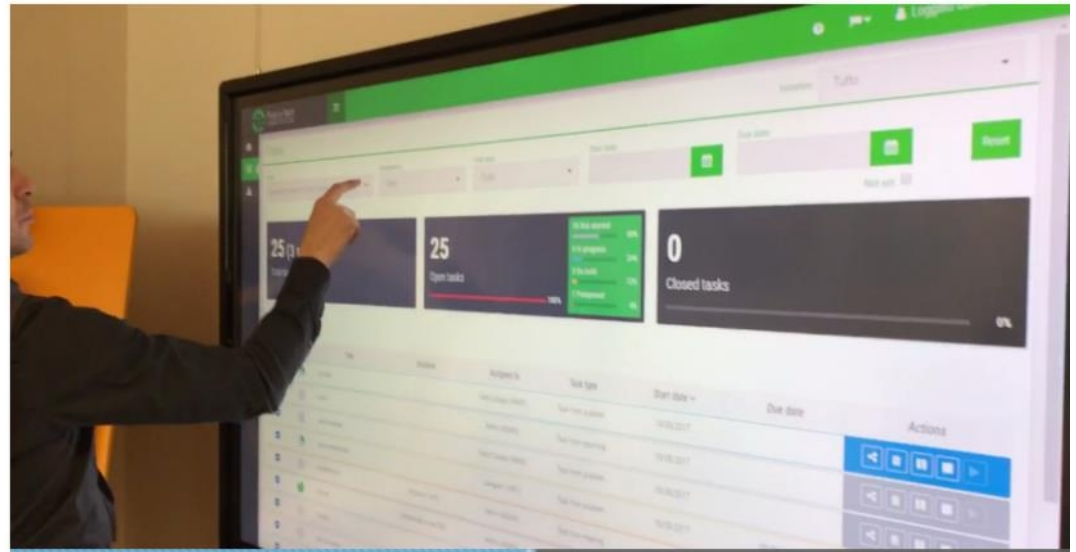
- Valori rilevati dalla sensoristica

## **DATI CONTABILI**

- Avanzamenti (buoni, scarti, ...)
- Rilevazione tempi, guasti, rallentamenti (OEE)
- Tracciabilità componenti



# RTDC – Utilizzo dei dati raccolti



Real time monitoring  
Real time alerting  
Supporto al decision making

Predictive Maintenance

Correlazione degli eventi lungo il ciclo produttivo  
Raccolta dati integrata